



HAMMERITE KURUST

ROOSTEMUUNDUR

- Efektiivse toimega toode pinnal oleva rooste sidumiseks alusega
- Takistab rooste edasist levikut pinnal
- Ülevärvitav 3-4 tunni pärast
- Lihtsalt kasutatav



OMADUSED

Hammerite Kurust on tõhus roostemuundur, mis kokkupuutel roostega reageerib ja seob selle aluspinnaga, moodustades seeläbi püsiva pinna järgmisteks viimistluse etappideks. Toode on mõeldud kandmiseks otse roostele ega eelda pinna spetsiifilist eelpuhastamist. Toode on kiire toimega, töödeldud pinna võib värvida üle juba 3-4 tunni möödudes. Tänu toote heale korrosioonikindlusele on takistatud rooste edasine levik pinnal. Roostemuundur nakkub tugevasti metalliga seda kahjustamatta. Toote käepärane pakend on eriti sobilik just väiksemate roostekahjustuste korral. Pinna lõppviimistluseks sobib kasutada **Hammerite** metallivärve.

KASUTUSKOHT

Toode on mõeldud kasutamiseks välis- ja sisetööl rooste poolt kahjustatud metallpindadel, enne pinna ülevärvimist kruntvärviga **Hammerite No.1 Rustbeater** või metallikaitsevärvi **Hammerite**; nt kandekonstruktsioonid, postid, piirded, ukсед, väravad, vihmaveetorud ja -rennid, õuevalgustid, aiamööbel, parkide ja mänguplatside metalltarvikud, aiakärud, mahutid.

ALUSPIND

Toode sobib uute ja varem värvitud roostekahjustustega metallpindadel oleva rooste sidumiseks.

PINNA ETTEVALMISTUS

- Kvaliteetse lõpptulemuse saamisel on tähtis osa pinna hoolikal ettevalmistusel! Pinna nõutav puhtusmäär sõltub ümbritseva keskkonna agressiivsusest ning peab vastama kehtivale standardile.
- Töödeldav pind peab olema kuiv ning puhas mustusest, rasvast ja õlist. Pinna puhastamiseks võib kasutada leiget või sooja vett, samuti lahustit **Hammerite Brush Cleaner & Thinner**. Mustuse eemaldamiseks võib kasutada ka survepesurit.
- Pinnal olev lahtine rooste, valtskiht või vana koorunud värv eemaldada kaabitsa, terasharja või pritspuhastusega.

KRUNTIMINE

- Pinnal olev rooste töödelda ühes või mitmes kihis roostemuunduriga **Hammerite Kurust**.
- Töö alguses raputada roostemuunduri pakendit ning valada sobivasse plast anumasse kahjustatud pinna töötlemiseks vajalik kogus toodet **Hammerite Kurust**.
- Toode kanda roostes pinnale 1 kihis, vältides toote voolama hakkamist pinnal. Jälgida, et kogu roostetanud pind oleks korralikult kaetud.
- Roostega reageerides muudab **Hammerite Kurust** värvi, muutudes reaktsiooni tulemusel sinakasmustaks. Kui tunni aja jooksul värvimuutust toimunud ei ole, tuleb pind uuesti töödelda roostemuunduriga.
- Sõltuvalt roostekahjustuse määrast ning keskkonna niiskusest kestab reaktsiooniprotsess orienteeruvalt 3 – 4 tundi. Seejärel tuleb pind hoolikalt puhta veega pesta ning lasta enne ülevärvimist nõuetekohaselt kuivada.
- Tõhusama roostekaitse tagamiseks võib järgnevalt pinna kruntida värviga **Hammerite No.1 Rustbeater**. Kruntvärvimine tuleb teha võimalikult varakult pärast pinna puhastamist, et vältida uue roostekihi teket.

LÕPPVIIMISTLUS

Pinna lõppviimistlus teha sobivas toonis tootega **Hammerite Smooth Finish**, **Hammerite Hammered Finish** või **Hammerite Satin Finish**.





TEHNILISED ANDMED

| | |
|----------------------------------|---|
| KASUTUSKOHT | välis- ja sisetööd |
| TIHEDUS | 1,02 kg/l |
| KATVUS (1 KIHIT) | 20-25 m ² /l |
| KUIVAMISAEG (23°C, RH 50%) | ülevärvitav 3-4 tunni pärast (sõltub roostekahjustuse tasemest ja väliskeskonna tingimustest) |
| VEDELDI | toode ei vaja vedeldamist |
| VÄRVITÖON | värvitu |
| TÖÖVAHENDID | pintsel, rull, madalsurvepihusti (soovituslik rõhk 2 bar) |
| TÖÖVAHENDITE PUHASTAMINE | veega kohe pärast kasutamist |
| SÄILIVUSAEG SULETUD TEHASETAARAS | 2 aastat |
| HOIDMINE | hoida suletud taaras kuivas ja jahedas (üle +5°C), vältida toote külmumist |
| PAKEND | 90 ml |

SOOVITUSED VÄRVIMISEKS

- NB! **Hammerite Kurust** on happeline. Töötamisel järgida kõiki tööohutuse nõudeid ning vältida toote kandmist neile pindadele, mida happeline toode võib kahjustada (nt värvitud pinnad, betoon).
- Toode on kasutusvalmis ega vaja vedeldamist.
- Väiksemate pindade puhul eelistada töövahendina pintslit, sest sel moel on tagatud toote sattumine metallpinna uuretesse, mis tagab parema kaitse aluspinnale. Suurte pindade puhul on kasutada töövahendina pihustit.
- Toode pinnale kandes veenduda, et kogu pind oleks korralikult kaetud.
- Nõutav õhu- ja pinnatemperatuur värvimisel ja värvi kuivamise ajal +10...25°C (soovitavalt +18±2°C), suhteline õhuniiskus < 80 %. Vältida värvimist külma ja niiske (vihm, udu, kaste), aga ka tuulise ilmaga, samuti otsese päikese käes.
- Enne pinnaviimistlust lasta tootel nõuetekohaselt kuivada.

TÖÖOHUTUS

Hoida lastele kättesaamatus kohas. Vältida sattumist nahale ja silma. Silma sattumisel loputada otsekohe korralikult veega ja pöörduda arsti poole. Nahale sattumisel pesta otsekohe korralikult vee ja seebiga. Kasutada toodet hästiventileeritavas kohas. Lisainformatsioon on ära toodud toote ohutuskaardil.

KESKKONNAKAITSE NING JÄÄTMEKÄITLUS

Töö lõppedes sulgeda hoolikalt värvinõu. Enne töövahendi puhastamist eemaldada liigne värv. Toode mitte valada kanalisatsiooni või veekogusse. Vedelad värvijäägid toimetada kahjulike ainete kogumiskohta, jäätmekäitlusesse suunata ainult täielikult tühjentatud nõud.

TOOTJA

AkzoNobeli ettevõtte.

ESINDAJA

Akzo Nobel Baltics AS, Tobiase 8, Tallinn, Eesti, tel. 6305 299, hammerite.ee@akzonobel.com

Tootekirjelduses toodud andmed on saadud laboritingimustel ning võivad seetõttu varieeruda sõltuvalt toote pinnale kandmise meetodist, ilmastikutingimustest jne. Esitatud informatsiooni võib kasutada juhisenä toodete ja töömeetodite valikul. Esindaja ei võta endale vastutust kahjude eest, mis on põhjustatud toote kasutusjuhendi eiramisest või toote mitteotstarbelisest kasutamisest. Lisainfo saamiseks pöörduda toote esindaja poole. Toote esindaja jätab endale õiguse teha muudatusi toodud andmetesse sellest eelnevalt informeerimata.